

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-210245  
(43)Date of publication of application : 29.07.2003

(51)Int.Cl. A45D 33/00

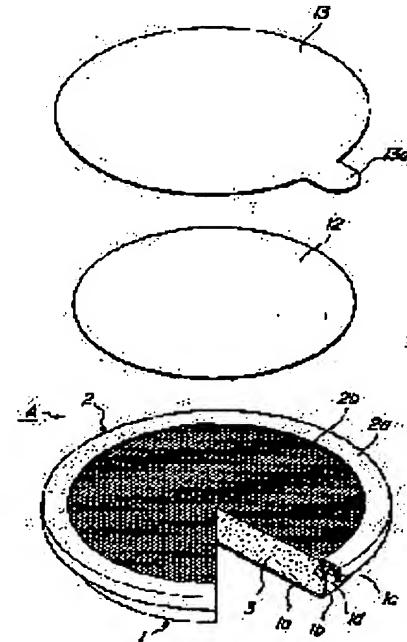
(21)Application number : 2002-018288 (71)Applicant : YOSHIDA INDUSTRY CO LTD  
(22)Date of filing : 28.01.2002 (72)Inventor : YUZUHARA YUKITOMO

**(54) REFILL CONTAINER WITH MESH**

(57) Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a refill container with a mesh which can prevent cosmetics from retention between a film and a mesh body.

**SOLUTION:** The refill container with the mesh is a refill container A which has a flexible container main body 1 having an opening part on the upper side and holding the powdery cosmetic material and a mesh frame 2 constituted by stretching the mesh body 2b inside a ring-shaped frame body 2a and which is constituted by so fitting the mesh frame 2 as to cover the opening part 1d of the container main body 1. The upper side of the mesh body 2b is lower in the height than that of the frame body 2a, and a level difference X is formed between the mesh body 2b and the frame body 2a. A sheet 12 having a thickness equal to the difference X and having the same shape as the inside of the frame body 2a is placed on the mesh body 2b and further the film 13 is so stuck on the upper side of the frame body 2a as to cover the upper side of the sheet 12.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 12.01.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIP are not responsible for any  
damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

**[Claim(s)]**

[Claim 1] The flexible body of a container which has opening up and contains the charge of powder makeup, It is the REFIRU container which has \*\*\*\* which comes to build gauze inside an annular frame, and is constituted by attaching in this \*\*\*\* so that opening of said body of a container may be covered. The top-face height of said gauze is lower than the top face of a frame, and a level difference is formed between gauze and a frame and it has the same thickness as this level difference. Moreover, the REFIRU container with a network characterized by the thing which will lay the sheet which has the same configuration as the inside of said frame on said gauze, and will cover the top face of this sheet further, and which it comes to stick a film on said frame top face like.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**DETAILED DESCRIPTION**

---

**[Detailed Description of the Invention]**

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the REFIRU container with a network which prevents scattering of the charge of makeup at the time of film opening especially about the REFIRU container with a network for holding the charge of powder makeup.

[0002]

[Description of the Prior Art] Charges of powdered makeup, such as current, foundation, and face powder, are contained by the REFIRU container equipped with \*\*\*\* which comes to attach gauze inside a frame, and are sold to opening of the upper part of a container body. the case where this REFIRU container was used in the condition of having been contained in the compact container, and the charge of makeup of the body of a container is used up -- a new REFIRU container -- repacking \*\*\*\* -- a compact container can be again used by things.

[0003] With gauze, such a REFIRU container can prevent scattering of the charge of powder makeup, and it can be used for it through the mesh of gauze, making the charge of powder makeup of optimum dose adhere to a puff.

[0004] As shown in drawing 6, the REFIRU container A which can be renewed in the compact container 104 is contained, and this REFIRU container A consists of a body 101 of a container, and \*\*\*\* 102. The charge 3 of powder makeup contained by the body 101 of a container is a charge of makeup of the shape of powder, such as foundation and face powder, or putty which contained moisture somewhat.

[0005] The body 101 of a container is a dished container, and is constituted from flange 101d of an opening 101c periphery by even pars-basilaris-ossis-occipitalis 101a, circumferential side-attachment-wall 101b which swelled in the shape of [ of \*\*\*\*\* ] a character outside, and the pan. The parts of pars-basilaris-ossis-occipitalis 101a and circumferential side-attachment-wall 101b are formed in one among the bodies 101 of a container with the ingredient of elastomer systems, such as the synthetic-resin ingredient which has flexibility, for example, urethane etc. Therefore, if this body 101 of a container is pressed from the upper part, it is crushed so that circumferential side-attachment-wall 101b may be folded up, and pars-basilaris-ossis-occipitalis 101a can extrude the held charge 3 of powder makeup upwards.

[0006] \*\*\*\* 102 has the structure where sheet-like gauze 102b was stretched inside [ circular ] frame 102a. This \*\*\*\* 102 arranges gauze 102b cut circularly in metal mold at the time of injection molding of frame 102a, and is formed by the technique of insert molding of making the rim section of gauze 102b uniting with frame 102a.

[0007]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] This REFIRU container A sticks and ships a film 105 on frame 102a, in order to show an intact thing, after filling up the charge of makeup with works in the body 101 of a container.

[0008] However, when the level difference has arisen between frame 102a and gauze 102b at this time, it may happen that the charge 3 of powder makeup collects [ the charge 3 of powder makeup ] on gauze 2b like a transportation fault at the level difference section of leakage, a film 105, and gauze 102b. For this reason, when the user started to use the compact container 104, and a film 105 was removed, there was a problem to which the charge 3 of powder makeup disperses around.

[0009] Then, this invention aims at offering the REFIRU container with a network which can prevent that the charge of makeup collects between a film and gauze.

[0010]

[Means for Solving the Problem] The flexible body of a container which the REFIRU container with a

network concerning this invention has opening up, and contains the charge of powder makeup, It is the REFIRU container which has \*\*\*\* which comes to build gauze inside an annular frame, and is constituted by attaching in this \*\*\*\* so that opening of said body of a container may be covered. The top-face height of said gauze is lower than the top face of a frame, and a level difference is formed between gauze and a frame and it has the same thickness as this level difference. Moreover, the sheet which has the same configuration as the inside of said frame was laid on said gauze, and the above-mentioned technical problem is solved by [ which will cover the top face of this sheet further ] coming to stick a film on said frame top face like.

[0011]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, the desirable operation gestalt of the above-mentioned REFIRU container is explained using drawing. In order that drawing 1 may explain the configuration of a REFIRU container, the perspective view which carried out the cross section of the part, drawing explaining the body of a container with which drawing 2 constitutes a REFIRU container, and \*\*\*\*, the sectional view explaining the configuration of the compact container which drawing 3 built the REFIRU container into the outer container, and was constituted, drawing 4, and drawing 5 are drawings explaining the condition of the REFIRU container at the time of use.

[0012] The REFIRU container A consists of a body 1 of a container, and \*\*\*\* 2, as shown in drawing 1 thru/or drawing 3, as it is in the condition which held the charge 3 of powder makeup in the interior of the body 1 of a container and is shown in drawing 3, the compact container 6 which consists of an outer container 4 and a lid 5 is equipped, and when the held charge 3 of powder makeup is used up, it is removed and discarded from an outer container 4.

[0013] the shallow dished container with which the body 1 of a container was fabricated with the ingredient of elastomer systems, such as the synthetic-resin ingredient which has flexibility, for example, urethane etc., -- it is -- an inside -- abbreviation -- it is formed from flange 1c formed in the upper limit side of flat pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a, circumferential side-attachment-wall 1b which stood up from the periphery section of pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a, and was crooked in the shape of \*\*\*\* towards the outside, and circumferential side-attachment-wall 1b. For this reason, if the body 1 of a container makes the downward force act from 1d of openings which are the upper part, according to this force, pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a will contact 4d of heights of an outer container 4, and bending will arise in this pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a and circumferential side-attachment-wall 1b, and it will be crushed so that circumferential side-attachment-wall 1b may be folded up, and the charge 3 of powder makeup held in connection with this bending will come to be extruded.

[0014] \*\*\*\* 2 has the structure where sheet-like gauze 2b was stretched inside [ circular ] frame 2a which is a frame. At the time of injection molding of frame 2a, this \*\*\*\* 2 arranges gauze 2b cut circularly in metal mold, and is formed by the technique of the insert molding made to unify. The installation location to frame 2a of this gauze 2b of the field of gauze 2b is lower than the external surface by the side of the lid 5 of frame 2a, and the level difference X is formed in gauze 2b and the installation location of frame 2a.

[0015] A sheet 12 is laid in gauze 2b and it is a wrap about gauze 2b. A sheet 12 is formed with pasteboard or a sheet plastic, it has the almost same configuration as the bore of frame 2a, and it is formed in the same thickness as a level difference X so that a level difference X may be buried. Moreover, the somewhat larger film 13 than the bore of frame 2a was stuck on frame 2a, and the film 13 has covered frame 2a and a sheet 12. While this shows that it is an intact article, the alteration of the charge of makeup within the body 1 of a container is prevented.

[0016] In case a user starts use of the compact container 6, a film 13 is removed, a sheet 12 is removed and this is canceled. Since a sheet 12 buries a level difference X, i.e., a clearance, by this even if the REFIRU container A is made reverse like a transportation fault, it can prevent that the charge 3 of powder makeup does not leak out of gauze 2b, and the charge 3 of powder makeup collects between a film 13 and gauze 2b. After the beginning of using, the packing 8 mentioned later prevents the leakage of the charge 3 of powder makeup.

[0017] moreover, frame 2a -- the thickness of flange 1c of the body 1 of a container, and abbreviation -- equal -- and the outer diameter of this flange 1c and abbreviation -- it has 2d of crevices with an equal bore, and hook 2e is further formed at the tip of 2d of crevices. Moreover, 2f of two or more stop projections is formed in the predetermined location of the peripheral face of frame 2a. Moreover, hook 2e turns around the peripheral face of flange 1c, and frame 2a is stopped by the lower limit section.

[0018] Where a sheet 12 and a film 13 are attached, after the REFIRU container A constituted like the above is held in the outer container 4 of the compact container 6, it gathers piece of knob 13a of a film 13, removes a film 13, and where a sheet 12 is removed, it is used. The compact container 6 attaches an outer container 4

and a lid 5 possible [ closing motion ], and is constituted. That is, hinge regions 4a and 5a are \*\*\*\*\* (ed) by the edge of one side of an outer container 4 and a lid 5, respectively, and the stop projections 4b and 5b are formed in the edge of the other side. And it is constituted so that a closing condition can be maintained by consisting of equipping with said hinge regions 4a and 5a of each other rotatable through a shaft 7 possible [ closing motion ], and making the stop projections 4b and 5b engaged mutually.

[0019] As shown in an outer container 4 at drawing 3, in order to hold the REFIRU container A, hold section 4c which has the dimension which can hold this REFIRU container A is formed. 4d of heights which had an area smaller than the area of this pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a in contact with pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a of the body 1 of a container is formed in the pars basilaris ossis occipitalis of this hold section 4c, and further, as shown in drawing 2, stop projection 4e which engages with 2f of stop projections formed in the peripheral face of frame 2a which constitutes \*\*\*\* 2 is formed in inner skin.

[0020] Therefore, where the compact container 6 is opened wide, the REFIRU container A is inserted in hold section 4c of an outer container 4. It is possible to attach by making 2f of stop projections which were made to carry out fitting of the REFIRU container A to hold section 4c by applying the force from the upper part of frame 2a which constitutes \*\*\*\* 2, and were formed in coincidence at the peripheral face of frame 2a engage with stop projection 4e formed in the inner skin of hold section 4c. Moreover, when the charge 3 of powder makeup held in the body 1 of a container is used up, it is possible to remove this REFIRU container A from the compact container 6 easily by making \*\*\*\* 2 of the REFIRU container A transform.

[0021] The packing 8 which is the sheet member which has elasticity is attached in the rear face of the lid 5 of the compact container 6. By shutting a lid 5, this packing 8 will be stuck to the top face of gauze 2b by pressure, can plug up the mesh of gauze 2b over the whole, and can prevent exsorption of the charge 3 of powder makeup certainly.

[0022] When using the compact container 6, as shown in drawing 4, a lid 5 is opened wide and gauze 2b is exposed. And the charge 3 of powder makeup is made to adhere by patting the makeup implements 11, such as a puff and sponge, on the top face of gauze 2b.

[0023] Since it sets like a transportation fault and a sheet 12 prevents exsorption of the charge of makeup, a level difference X can be formed positively. For this reason, it is failed by rubbing the makeup implement 11 against a level difference X, when the charge 3 of powder makeup adheres to the makeup implement 11 too much, as shown in drawing 5 to draw the charge 3 of powder makeup through, and can consider as the charge 3 of powder makeup of optimum dose, and it is convenient in case it is makeup.

[0024] Moreover, whenever it uses the compact container 6, it is possible to prevent solidification of this charge 3 of powder makeup because the charge 3 of powder makeup which bending occurred in pars-basilaris-ossis-occipitalis 1a of the body 1 of a container and circumferential side-attachment-wall 1b, and was held in them in connection with this bending flows within the body 1 of a container.

[0025]

[Effect of the Invention] As explained above, according to this invention, gauze can be lower than the external surface by the side of the lid of a frame, it can attach in the location where a level difference is formed between gauze and a frame, the thing which laid the sheet in the level difference part and which it is alike rattlingly and the charge of makeup collects between a film and gauze more can be prevented, and scattering of the charge of makeup at the time of the beginning of using can be prevented.

[0026] Moreover, by rubbing a makeup implement against a level difference, it is failed to draw the charge of powder makeup through, and can consider as the charge of powder makeup of optimum dose, and in case it is makeup, it is convenient.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

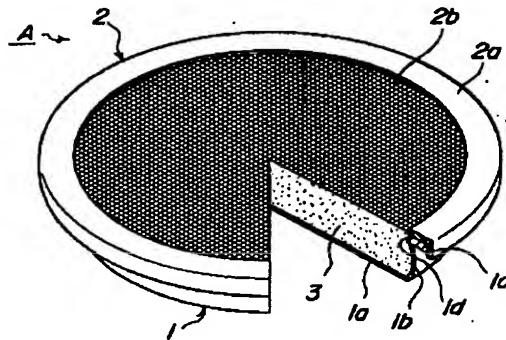
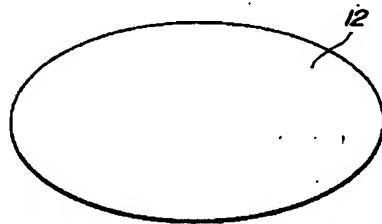
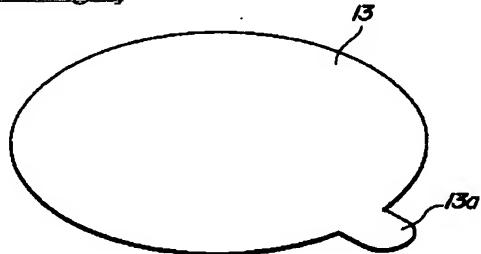
**JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

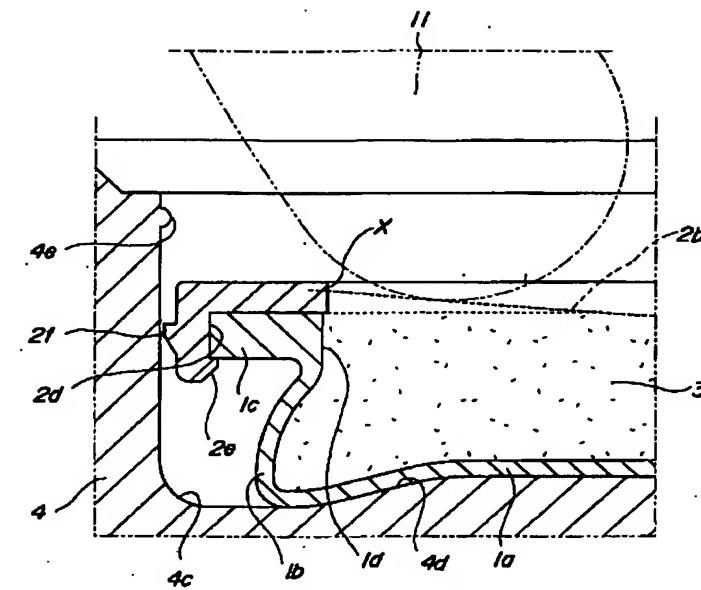
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

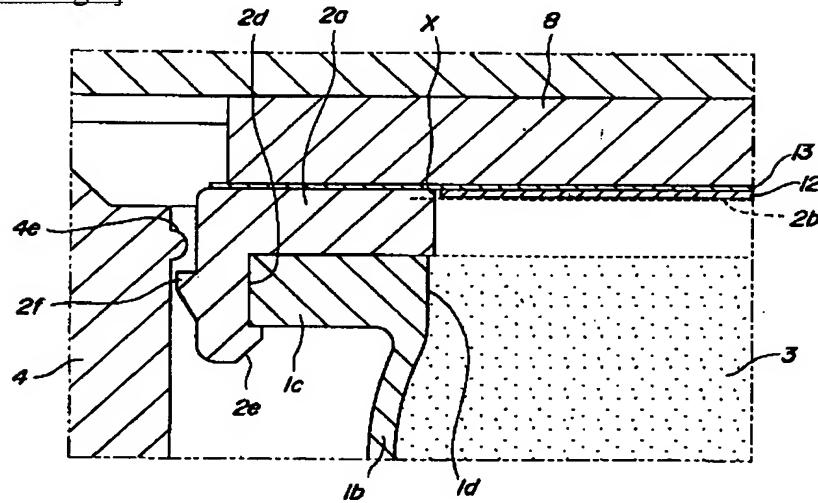
**DRAWINGS**

---

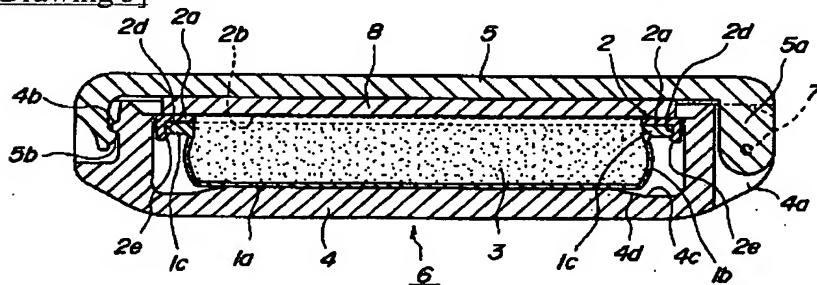
**[Drawing 1]****[Drawing 5]**



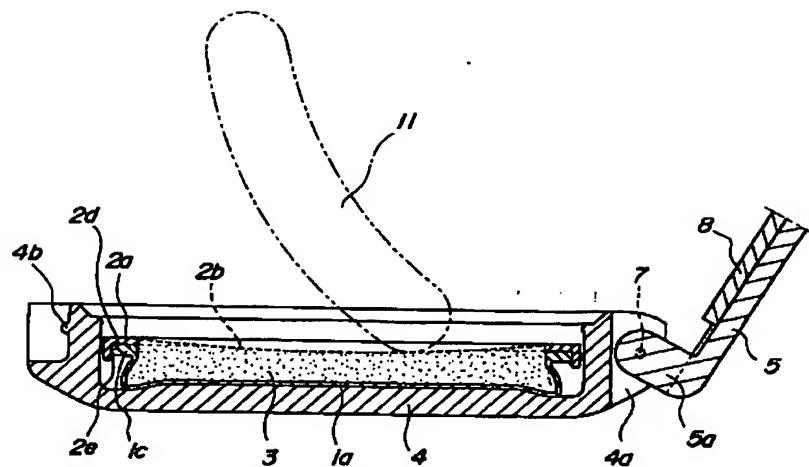
[Drawing 2]



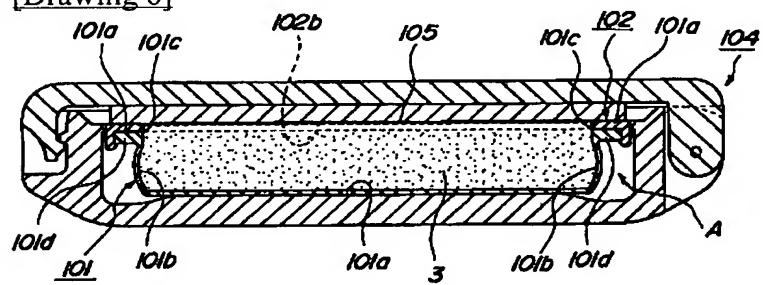
[Drawing 3]



[Drawing 4]



[Drawing 6]



---

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-210245

(P2003-210245A)

(43)公開日 平成15年7月29日 (2003.7.29)

(51)Int.Cl.<sup>7</sup>  
A 4 5 D 33/00

識別記号  
6 5 0

F I  
A 4 5 D 33/00

テーマコード(参考)

6 5 0 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 6 頁)

(21)出願番号 特願2002-18288(P2002-18288)

(22)出願日 平成14年1月28日 (2002.1.28)

(71)出願人 000160223

吉田工業株式会社

東京都墨田区立花5丁目29番10号

(72)発明者 舟原 幸知

東京都墨田区立花5丁目29番10号 吉田工業株式会社内

(74)代理人 100066784

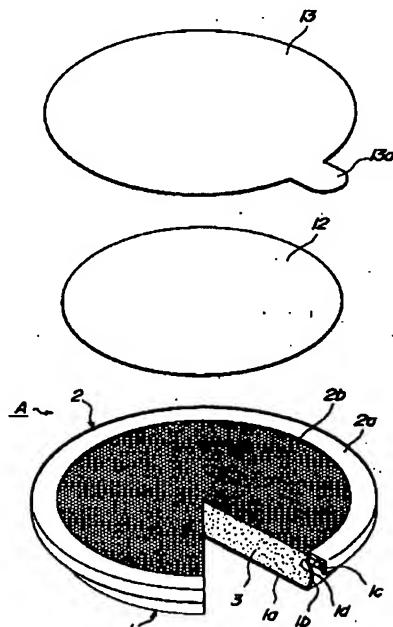
弁理士 中川 周吉 (外1名)

(54)【発明の名称】 網付レフィル容器

(57)【要約】

【課題】 本発明は、フィルムと網体との間に化粧料が溜まることを防止することができる網付レフィル容器を提供することを目的とする。

【解決手段】 本発明にかかる網付レフィル容器は、上方に開口部を有し、粉末化粧料を収納する、可撓性の容器本体1と、網体2bを環状の枠体2aの内側に掛け渡してなる網枠2とを有し、網枠2を容器本体1の開口部1dを覆うように取り付けて構成されるレフィル容器Aであって、網体2bの上面高さは枠体2aの上面より低く、網体2bと枠体2aの間に段差Xが形成されて段差Xと同じ厚みを有し、また、枠体2aの内側と同じ形状を有するシート12を網体2b上に載置し、さらにシート12の上面を覆おうようにフィルム13を枠体2a上面に貼着してなることにより上記課題を解決している。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 上方に開口部を有し、粉末化粧料を収納する、可携性の容器本体と、網体を環状の枠体の内側に掛け渡してなる網枠とを有し、該網枠を前記容器本体の開口部を覆うように取り付けて構成されるレフィル容器であって、前記網体の上面高さは枠体の上面より低く、網体と枠体の間に段差が形成されて該段差と同じ厚みを有し、また、前記枠体の内側と同じ形状を有するシートを前記網体上に載置し、さらに該シートの上面を覆おうようにフィルムを前記枠体上面に貼着してなることを特徴とする網付レフィル容器。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、粉末化粧料を収容するための網付レフィル容器に関し、特にフィルム開封時の化粧料の飛散を防止する網付きレフィル容器に関する。

## 【0002】

【従来の技術】 現在、ファンデーションや白粉等の粉末化粧料は、容器本体上部の開口部に、枠体の内側に網体を取り付けてなる網枠を装着されたレフィル容器に収納されて販売されている。かかるレフィル容器は、コンパクト容器内に収納された状態で使用され、容器本体の化粧料を使い尽くした場合、新たなレフィル容器を詰替えることにより、コンパクト容器を再度使用することができる。

【0003】 このようなレフィル容器は、網体によって粉末化粧料の飛散を防止することができ、網体の網目を通して適量の粉末化粧料をバフに付着させて使用することができる。

【0004】 図6に示すように、コンパクト容器104内には取り替え可能なレフィル容器Aを収納しており、このレフィル容器Aは、容器本体101、網枠102から構成されている。容器本体101に収納される粉末化粧料3は、ファンデーションや白粉等の粉末状、または、多少湿気を含んだバテ状の化粧料である。

【0005】 容器本体101は皿状の容器であって、平らな底部101a、外側に断面くの字状に膨らんだ周側壁101b、さらに開口部101c外周のフランジ101dとから構成されている。容器本体101のうち底部101a、周側壁101bの部分は、可携性を有する合成樹脂材料、例えばウレタン等のエラストマ系の材料によって一体に形成されている。そのため、かかる容器本体101は上方から押圧すると、周側壁101bが折り畳まれるように潰れ、収容した粉末化粧料3を底部101aが上方へ押出すことができる。

【0006】 網枠102は、円形の枠体102aの内側に、シート状の網体102bが張られた構造を有する。この網枠1

02は、枠体102aの射出成形時、円形に切断した網体102bを金型内に配置し、網体102bの外縁部を枠体102aに一体化させるインサート成形の手法で形成される。

## 【0007】

【発明が解決しようとする課題】かかるレフィル容器Aは、工場で容器本体101内に化粧料を充填した後、未使用であることを示すために、枠体102a上にフィルム105を貼着し、出荷する。

【0008】 しかしながら、このとき、枠体102aと網体102bとの間で段差が生じていると、輸送過程で網体2b上に粉末化粧料3が漏れ、フィルム105と網体102bとの段差部に粉末化粧料3が溜まってしまうことが起こり得る。このため、使用者がコンパクト容器104を使用開始するにあたり、フィルム105を剥がした際に粉末化粧料3が周囲に飛散してしまう問題があった。

【0009】 そこで本発明は、フィルムと網体との間に化粧料が溜まることを防止することができる網付レフィル容器を提供することを目的とする。

## 【0010】

【課題を解決するための手段】 本発明にかかる網付レフィル容器は、上方に開口部を有し、粉末化粧料を収納する、可携性の容器本体と、網体を環状の枠体の内側に掛け渡してなる網枠とを有し、該網枠を前記容器本体の開口部を覆うように取り付けて構成されるレフィル容器であって、前記網体の上面高さは枠体の上面より低く、網体と枠体の間に段差が形成されて該段差と同じ厚みを有し、また、前記枠体の内側と同じ形状を有するシートを前記網体上に載置し、さらに該シートの上面を覆おうようにフィルムを前記枠体上面に貼着してなることにより上記課題を解決している。

## 【0011】

【発明の実施の形態】 以下、上記レフィル容器の好ましい実施形態について図を用いて説明する。図1はレフィル容器の構成を説明するために一部を断面した斜視図、図2はレフィル容器を構成する容器本体と網枠を説明する図、図3はレフィル容器を外容器に組み込んで構成したコンパクト容器の構成を説明する断面図、図4、図5は使用時に於けるレフィル容器の状態を説明する図である。

【0012】 図1乃至図3に示すように、レフィル容器Aは、容器本体1と網枠2とからなり、容器本体1の内部に粉末化粧料3を収容した状態で、図3に示すように外容器4及び蓋体5からなるコンパクト容器6に装着され、収容した粉末化粧料3を使い切ったとき、外容器4から取り外されて廃棄されるものである。

【0013】 容器本体1は、可携性を有する合成樹脂材料、例えばウレタン等のエラストマ系の材料によって成形された浅い皿状の容器であり、内面が略平坦な底部1aと、底部1aの周縁部から起立し外側に向けてく字状に屈曲した周側壁1bと、周側壁1bの上端側に形成さ

れたフランジ1cから形成されている。このため、容器本体1は、上部である開口部1dから下向きの力を作用させると、この力に応じて底部1aが外容器4の凸部4dに当接し、該底部1a及び周側壁1bに撓みが生じ、周側壁1bが折り畳まれるように潰れ、この撓みに伴って収容された粉末化粧料3が押し出されるようになる。

【0014】網枠2は、円形の枠体である枠体2aの内側に、シート状の網体2bが張られた構造を有する。この網枠2は、枠体2aの射出成形時、円形に切断した網体2bを金型内に配置し、一体化させるインサート成形の手法で形成される。この網体2bの枠体2aへの取り付け位置は、網体2bの面は枠体2aの蓋体5側の外面より低く、網体2bと枠体2aの取り付け位置に段差Xが形成されている。

【0015】網体2bには、シート12が載置され、網体2bを覆う。シート12は、厚紙またはプラスチックシートにより形成され、枠体2aの内径とほぼ同一の形状を有し、段差Xを埋めるように段差Xと同じ厚さに形成されている。また、枠体2aには、枠体2aの内径より少し大きいフィルム13が貼り付けられ、フィルム13が枠体2a、シート12を覆っている。これにより、未使用品であることを示しているとともに、容器本体1内の化粧料の改ざんを防止している。

【0016】使用者がコンパクト容器6の使用を開始する際は、フィルム13を剥がし、シート12を取り外してこれを破棄する。これにより、輸送過程でレフィル容器Aが逆さにされたりしてもシート12が段差Xすなわち隙間を埋めるため、網体2bの外に粉末化粧料3が漏れることがなく、フィルム13と網体2bとの間に粉末化粧料3が溜まることを防止することができる。使用開始後は、後述するバッキン8が粉末化粧料3の漏れを防止する。

【0017】また枠体2aは容器本体1のフランジ1cの厚さと略等しく、且つ該フランジ1cの外径と略等しい内径を持った凹部2dを有しており、更に、凹部2dの先端にフック2eが形成されている。また枠体2aの外周面の所定位置には複数の係止突起2fが形成されている。また、枠体2aは、フック2eがフランジ1cの外周面を回り込んで下端部に係止される。

【0018】上記の如く構成されたレフィル容器Aは、シート12、フィルム13を取り付けた状態でコンパクト容器6の外容器4に収容された後、フィルム13の摘み片13aを摘んでフィルム13を剥がし、シート12を取り外した状態で使用される。コンパクト容器6は、外容器4と蓋体5を開閉可能に取り付けて構成される。即ち、外容器4及び蓋体5の一方側の端部には夫々ヒンジ部4a、5aが形成され、他方側の端部には係止突起4b、5bが形成されている。そして前記ヒンジ部4a、5aを互いに軸7を介して回動可能に装着することで開閉可能に構成され、且つ係止突起4b、5bを互いに係合させることで閉鎖状態を維持し得るように構成される。

【0019】外容器4には、図3に示すように、レフィル容器Aを収容するために、該レフィル容器Aを収容し得る寸法を有する収容部4cが形成されている。この収容部4cの底部には容器本体1の底部1aと当接し該底部1aの面積よりも小さい面積を持った凸部4dが形成され、更に、図2に示すように、内周面には網枠2を構成する枠体2aの外周面に形成した係止突起2fと係合する係止突起4eが形成されている。

【0020】従って、コンパクト容器6を開放した状態で、レフィル容器Aを外容器4の収容部4cに挿入し、網枠2を構成する枠体2aの上部から力を加えることでレフィル容器Aを収容部4cに嵌合させ、同時に枠体2aの外周面に形成された係止突起2fを収容部4cの内周面に形成された係止突起4eに係合させることで取り付けることが可能である。また容器本体1に収容された粉末化粧料3を使い切ったとき、レフィル容器Aの網枠2を変形させることで、該レフィル容器Aを容易にコンパクト容器6から取り外すことが可能である。

【0021】コンパクト容器6の蓋体5の裏面には、弹性を有するシート部材であるバッキン8が取り付けられている。このバッキン8は、蓋体5を閉めることによって、網体2bの上面に圧着することになり、網体2bの網目を全体に渡って塞ぎ、確実に粉末化粧料3の漏出を防止することができる。

【0022】コンパクト容器6を使用する場合、図4に示すように蓋体5を開放して網体2bを露出させる。そしてパフやスポンジ等の化粧具11を網体2bの上面に撫ぜ付けることで粉末化粧料3を付着させる。

【0023】輸送過程において、シート12が化粧料の漏出を防止するので、積極的に段差Xを形成することができる。このため、図5に示すように、化粧具11に粉末化粧料3が付着しそぎてしまつた場合には、化粧具11を段差Xにこすりつけることにより、粉末化粧料3をしごき落として適量の粉末化粧料3とすることができ、化粧の際に便利である。

【0024】また、コンパクト容器6を使用する都度、容器本体1の底部1a、周側壁1bには撓みが発生し、この撓みに伴って収容された粉末化粧料3が容器本体1内で流動することで、該粉末化粧料3の固化を防止することができる。

【0025】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、網体は枠体の蓋体側の外面より低く、網体と枠体の間に段差が形成される位置に取り付け、段差部分にシートを載置したことにより、フィルムと網体との間に化粧料が溜まることを防止し、使用開始時の化粧料の飛散を防止することができる。

【0026】また、化粧具を段差にこすりつけることにより、粉末化粧料をしごき落として適量の粉末化粧料とすることことができ、化粧の際に便利である。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】レフィル容器の構成を説明するために一部を断面した斜視図である。

【図2】レフィル容器を構成する容器本体と網枠を説明する図である。

【図3】レフィル容器を外容器に組み込んで構成したコンパクト容器の構成を説明する断面図である。

【図4】使用時に於けるレフィル容器の状態を説明する図である。

【図5】使用時に於けるレフィル容器の状態を説明する図である。

【図6】従来のレフィル容器とコンパクト容器を説明する図である。

## 【符号の説明】

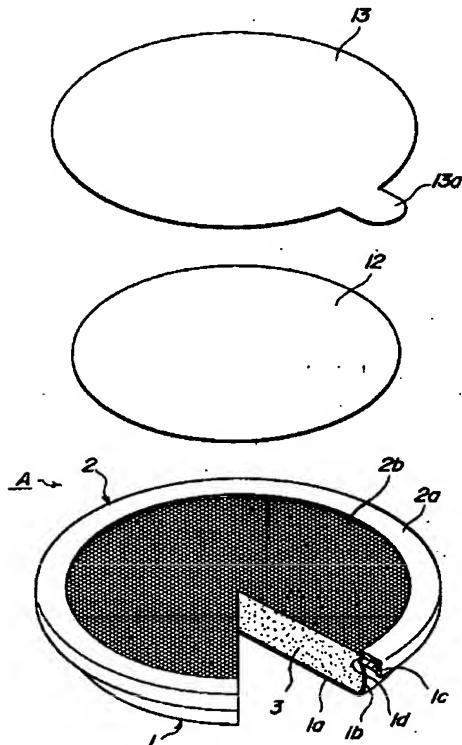
A …レンジフィル谷器  
X …段差  
1 …容器本体

1.1.1 各部件

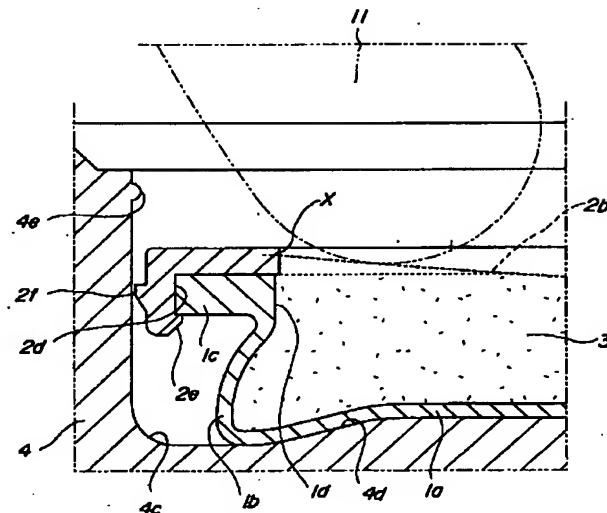
1 b …周囲部  
 1 c …フランジ  
 1 d …開口部  
 1 e …環状凹部

＊ 2	…網枠
2 a	…枠体
2 b	…網体
2 d	…凹部
2 e	…フック
2 f	…係止突起
3	…粉末化粧料
4	…外容器
4 a	…ヒンジ部
0 4 b	…係止突起
4 c	…収容部
4 d	…凸部
4 e	…係止突起
5	…蓋体
5 a	…ヒンジ部
5 b	…係止突起
6	…コンパクト
7	…軸
8	…バッキン
0 11	…化粧具
12	…シート
13	…フィルム

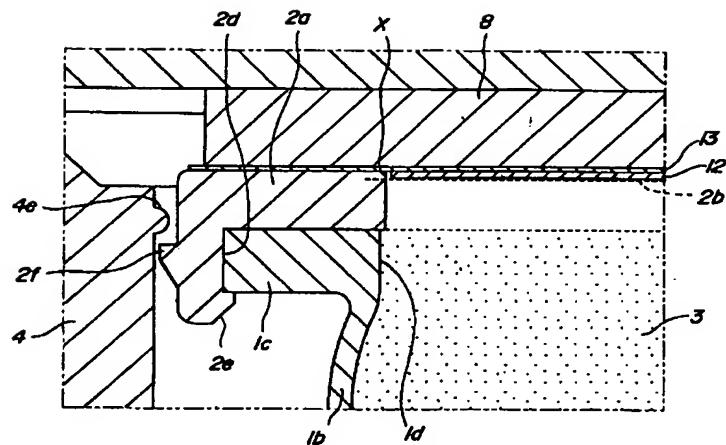
[図1]



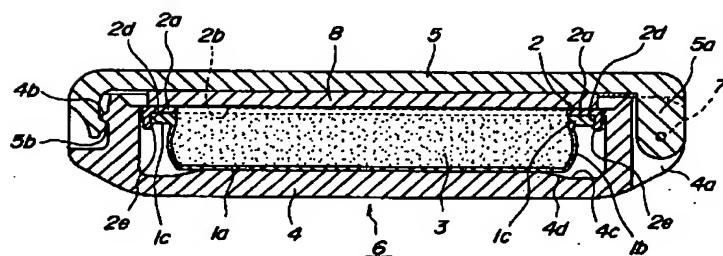
【図5】



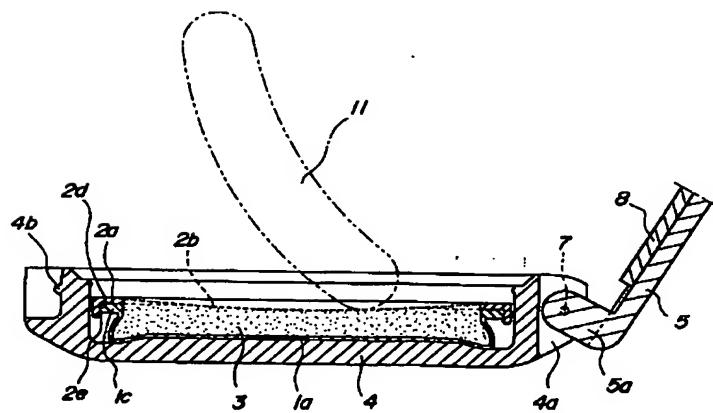
[図2]



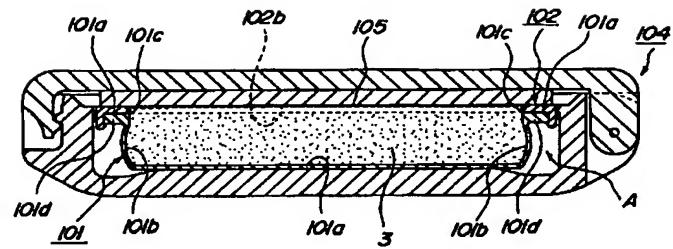
[図3]



【図4】



【図6】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

**BLACK BORDERS**

**IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

**FADED TEXT OR DRAWING**

**BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

**SKEWED/SLANTED IMAGES**

**COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

**GRAY SCALE DOCUMENTS**

**LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

**REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

**OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**